

德国标准 泰瑞制造

NEO·HII

第2代二板式注塑机



泰瑞机器股份有限公司
中国杭州文泽北路245号
T. 0571-86733387
www.tedericglobal.com

t.NEO.202305.11

tederic 泰瑞
SMART INJECTION

Design
drives
change.



关于我们



基本数据&事实

 1000
全球员工

 335,000
占地面积 (m²)

 130+
海外业务

一个在行业内拥有稳固背景的国际伙伴 - 建立在信任与行业经验的基础之上。

泰瑞成立于2003年,是行业内唯一一家A股主板上市的中国注塑机品牌,致力于为用户提供一站式的智能注塑解决方案。我们可以为用户提供完整的、可持续的全产业解决方案,包括注塑、整厂、行业自动化及超大型压铸机产品,是全球用户值得信赖的国际合作伙伴,已连续11年被评选为综合实力前三的注塑机制造企业。

自成立以来,泰瑞就启动了海外市场布局。在由点到面的发展过程中,已形成以葡萄牙、韩国、墨西哥、巴西四家海外子公司的第一阶段布局结构。在为海外用户提供各种复杂的注塑成型解决方案的同时,也使泰瑞对海外客户的应用需求有了更清晰的识别和认知。目前泰瑞海外销售占比已

经趋近40%。2021年,泰瑞在德国慕尼黑设立了R&D研发中心,这支近20人的本地化精英团队聚焦于注塑成型领域创新技术研发。目前,泰瑞全球员工达1000人,全球业务覆盖130多个国家及地区,设有65个营销服务网点。

泰瑞一直坚持自主创新,具备注塑机的核心技术和主要零部件的生产制造能力。从铸件浇铸、机身、钣金焊接、精密加工到整机装配,都经过严格的质量体系把控,是行业内唯一一家拥有完整产业链的注塑机企业。目前,泰瑞注塑机产品涵盖肘杆式、两板式、电动及多组分注塑机,锁模吨位覆盖60吨-7000吨,应用于汽车、包装、医疗、物流、电子、家电等领域。



泰瑞机器股份有限公司 2008成立

面积:75亩+
员工人数:600人+

负责肘杆式/两板式/电动/多组分系列注塑机整机装备和零件加工。具有10,000台标准机的年产实力。



浙江泰瑞重型机械有限公司 2010成立

面积:90亩+
员工人数:300人+

负责生产大吨位肘杆/两板系列注塑机,铸件浇铸,机器钣金件和加工零部件。具有年产11,000吨精密墨铁(<20吨)的生产能力。



泰瑞新总部4.0概念智能工厂 2023问世

面积:50亩+
近期投资:10亿+

泰瑞电动注塑机总装基地与技术研发中心,将实现超过3000台的年产能,年产值超过10亿。



浙江泰瑞装备有限公司 2023问世

面积:247亩+
近期投资:13亿+

一体化高端装备生产基地,为新能源汽车等行业客户提供塑料成型、金属成型等多方位综合成型解决方案。

公司历程

2003

杭州泰瑞机器有限公司在杭州转塘成立,以海外业务为主

第一代产品系列“TRX”诞生

2010

开启全产业链发展

第二代产品系列“DREAM”诞生,完成全产品线布局

2018

葡萄牙海外子公司成立,启动布局全球营业网点

2020

泰瑞全球总部“4.0智能工厂”项目开工破土,占地面积50亩+

2022

“一体化成型高端装备”项目开工破土,占地面积247亩+

进入高质量、可持续、全球化发展新阶段

2008

下沙总部成立,占地面积75亩+

2017

2017年10月31日,泰瑞走向资本市场,成为行业内首家、也是唯一的一家A股主板上市中国注塑机品牌

2019

韩国、墨西哥、巴西海外3家子公司成立

2021

年产能达10000台
第三代产品系列“NEO”问世
成立德国R&D研发中心

泰瑞, 您的全球合作伙伴

- 25,000+ 台注塑机全球销售
- 20年海外市场口碑

美洲地区

阿根廷, 维纳多土托
 美国, 佛罗里达
 巴西, 圣保罗市
 墨西哥, 瓜达拉哈拉
 秘鲁, 利马
 加拿大, 汉密尔顿市

墨西哥

巴西

德国R&D中心

葡萄牙

亚洲地区

马来西亚, 吉隆坡
 越南, 胡志明市
 泰国, 曼谷
 韩国, 华城市
 伊朗, 德黑兰
 日本, 东京
 印度, 哥印拜陀
 叙利亚, 阿勒颇
 土耳其, 伊斯坦布尔
 孟加拉, 达卡
 印尼, 雅加达
 新西兰, 奥克兰

韩国

中国

欧洲地区

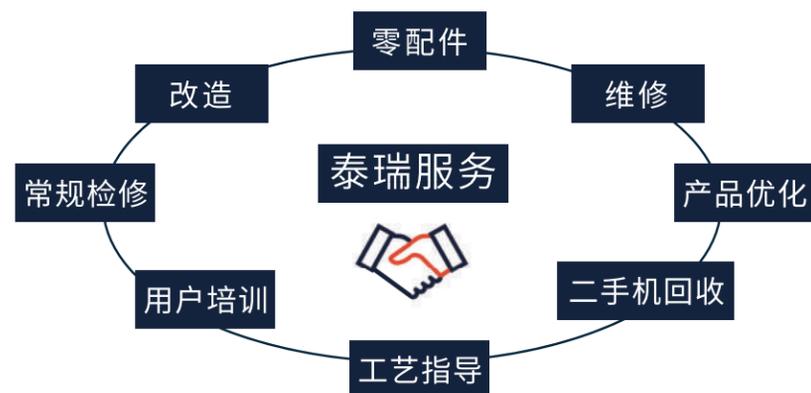
法国, 巴黎
 德国, 慕尼黑
 意大利, 都灵
 英国, 格温特郡
 白俄罗斯, 明斯克市
 俄罗斯, 莫斯科
 葡萄牙, 巴塔利亚
 西班牙, 巴塞罗那
 荷兰, 海尔德兰省
 波兰, 科罗诺沃
 捷克, 特里内茨
 匈牙利, 布达佩斯

乌克兰, 哈尔科夫
 南非, 约翰内斯堡
 突尼斯, 突尼斯市
 埃及, 开罗
 阿尔及利亚, 阿尔及尔
 摩洛哥, 穆罕默迪耶
 希腊, 阿菲德尼斯

● 泰瑞总部 ● 泰瑞子公司

支持与服务

360°全方位客户关怀



• 完善的服务管理体系

我们的售前工程师已为全球130多个国家和地区的客户提供了初次安装或后续调试服务。

• 丰富的行业售前经验

70%的工程师拥有十年以上行业经验

• 全球性服务快速响应

全球65个服务网点
国内22个, 国际43个



我们为您提供:

1. 专人对接
2. 项目初始阶段的咨询
3. 专业的安装调试
4. 预防性维护
5. 常规检修
6. 备件
7. 培训课程(上门或在泰瑞工厂)
8. 专业的装卸和组装服务
9. 更新改造

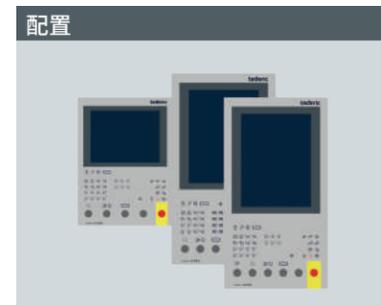
NEO

设计驱动变革

泰瑞联合全球顶尖设计团队重金打造NEO系列全新高端注塑成型装备。以超前的设计理念，完美结合了泰瑞二十年的技术积淀与世界领先的工业设计，每个细节都恰到好处，相得益彰，为您带来无与伦比的使用体验。

控制器

- 专业的注塑机控制器，拥有多年注塑控制软件经验积累。
- 12寸, 15寸, 21寸多规格显示屏可供选择。
- 显示屏配置除按键屏, 触摸屏外, 还可选配高端多点触控屏。可支持多种数据接口协议, 如OPC UA, Modbus等。
- 可存储海量模具工艺数据, 生产过程数据。
- 开放式编程平台, 程序适合二次开发, 满足各种特殊功能需求。



安全标准



支持语种



NEO·T



NEO·HII



NEO·EII



NEO·Mv



NEO·Ms



NEO·HII

第2代三板式注塑机

泰瑞深耕注塑行业,以专业实践为坚实后盾。高端三板式注塑机系列集诸多创新专利技术于一身,灵活丰富的功能配置,全面对标欧洲液压成型装备,为您提供专业的定制化解决方案。

锁模力: 550t – 7000t

平稳 精密 高效 节能

主要应用领域



汽车



家电



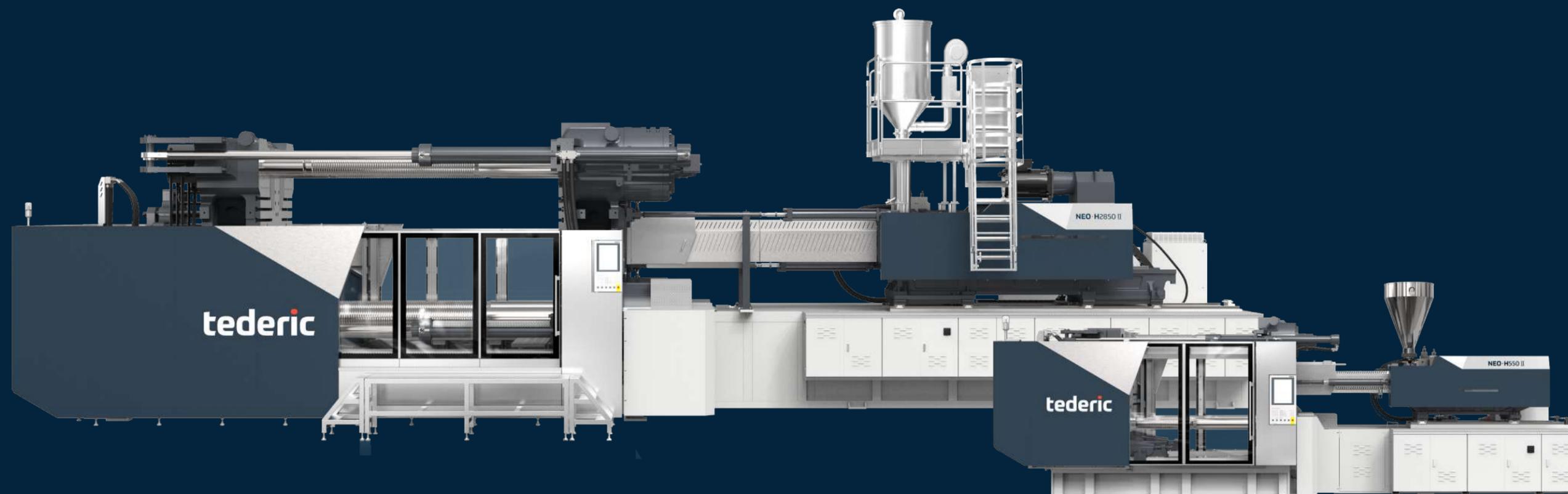
物流



环保



日用品



NEO·HII

锁模单元

技术优势

- 超大容模量, 移模行程可扩展
- 开模重复定位精度 $\leq 0.5\text{mm}$
- 移模油缸模块化设计
- 模具支撑重量提升15%
- 拉杆偏载 $\leq 4\%$

稳定同步抱闸结构

抱闸油缸带缓冲, 抱闸精确无冲击; 拉杆定位平稳, 受力均匀。

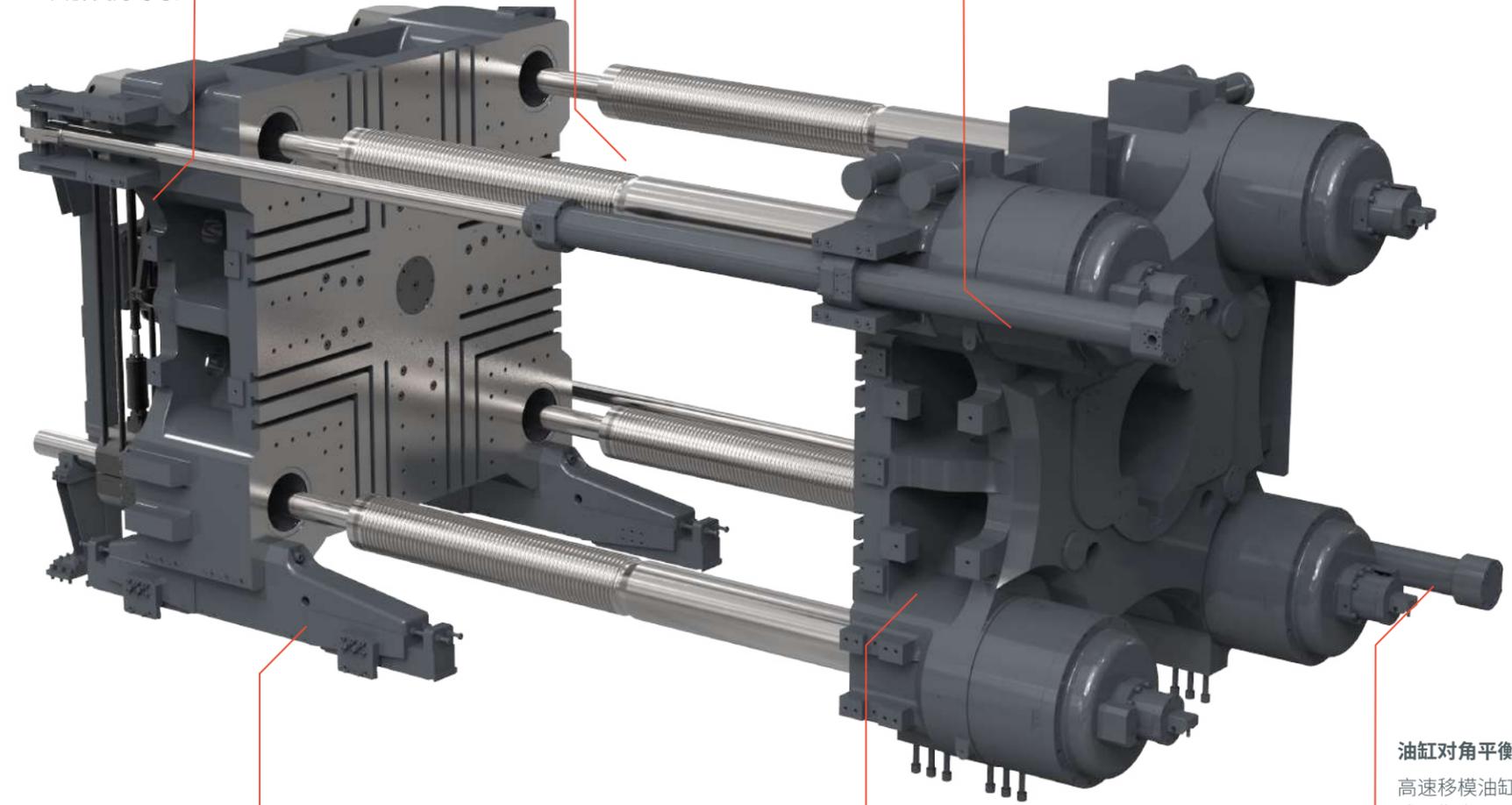
超大容模量及开模行程

二板结构特有的超大容模量及开模行程特性, 适应更多模具。

两板机专享的模具保护功能, 安全可靠。

抽拉杆功能(选配)

可选配泰瑞专享Pullsure™抽拉杆技术, 解决客户厂房高度空间不足问题, 提升换模效率。



移动模板滑脚斜铁式支撑装置

模具支撑重量提升15%, 可支撑更重模具, 且易于调节平行度。

重复精度高

开合模比例阀控制技术, 提高开模终点位置与重复定位精度。

油缸对角平衡布置

高速移模油缸采用对角式平衡布局, 保证开合模运行平稳、速度更快, 有效缩短干周期。

NEO·HII

注射单元

技术优势

- 制品质量重复精度 $\leq 0.5\%$
- 模块化设计理念
- 料筒温度控制 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$

双缸射台整移结构

双射台油缸平衡于料筒两侧，
确保射嘴不偏移，注射更稳定。
密封性好，避免漏胶。

电预塑系统 (选配)

大扭矩电预塑电机，较油马达预塑节能
10%~25%；电机连续不间断运行，塑化效
果更好、更稳定；更容易实现开储同步功
能，以大幅缩短成型周期。

备注： $\geq i22300$ 为标配

注射双层线轨结构

刚性更好，运行更平稳，
提高制品质量重复精度。

高效塑化螺杆

采用专用塑化螺杆，保证
塑化效率提升，以快速适
应各类塑料原材料需求。

座台手动泄压集中润滑装置

带泄压手动润滑泵+检知式油
脂分配器，便捷、美观、无拉扯。



NEO·HII

电气液压

技术优势

- 标配KEBA高性能控制器, 强大的开放软件平台
- 油泵电机功率加大, 增压时间缩短50%
- 非焊管路, 更清洁的液压系统
- 可实现更多功能定制, 设备更多人性化设置

开合模位置精密控制

采用开合模位置预知功能算法, 大大缩短开合模时间。

结合比例方向阀特性线性化程序, 开合模动作更顺滑, 实现更快的周期。

国际化标准的控制系统

标配15寸KEBA高性能控制器基于Linux系统; 支持OPC、Modbus等协议用于工业4.0接入; 可自由编程, 方便二次开发, 实现各种功能, 屏幕尺寸更大, 操作体验更舒适。



油泵电机功率加大

缩短成型周期, 拓宽成型工艺。

合理化油、水、电布置

移动模板后侧集中化系统布局, 使油路、水路及电路布置更整齐、美观、安全。

模块化电控柜设计

电控柜采用模块化合理设计, 弱电柜、强电柜和伺服控制柜分离配置, 结构更合理、更安全可靠。

